



## **jota kit 1441**

## **KIT DE CONSULTA ZIR GLOSS**

**¡Restauraciones de óxido de circonio perfectas con solo un conjunto!**

- › Grano de diamante especial para lograr unas prestaciones y una durabilidad elevadas
- › Fácil ajuste de los puntos de contacto
- › Para usar después de un ajuste con solo dos pasos hasta el alto brillo
- › Una superficie oclusal perfectamente suave y favorable a la pieza antagonista gracias a los nuevos pulidores Swivel de Jota



## jota kit 1441

### KIT DE CONSULTA ZIR GLOSS

#### Alto brillo perfecto para restauraciones de dióxido de circonio

El óxido de circonio cada vez es más popular debido a su gran resistencia, su biocompatibilidad y ventajas estéticas, en particular con variaciones altamente translúcidas. El uso de óxido de circonio monolítico también va en aumento, especialmente en aplicaciones molares. Sin embargo, la gran resistencia de este material también pone a prueba el instrumental rotativo. En particular el óxido de circonio, propenso a formar microgrietas si se prepara incorrectamente, requiere instrumental específicamente adaptado. La preparación debe completarse sin la acumulación local de calor y debe crear resultados de alto nivel estético con una óptima relación calidad precio. Otro problema importante es la abrasión de la pieza antagonista debido a una superficie oclusal rugosa de la restauración de óxido de circonio. Una superficie bien pulida ofrece una superficie mucho más suave en comparación con una glaseada, y por ello presenta claras ventajas para la pieza antagonista.

Con el **Conjunto de consulta ZIR Gloss** de Jota para Preparación y Pulido le ofrecemos un sistema coordinado a la perfección, que ofrece el instrumental rotativo perfecto para todas las etapas de trabajo. La gama de pulidores de diamante de dos etapas especialmente desarrollada basada en la tecnología Swivel de Jota se completa con el instrumental de diamante de probada eficacia de Jota con granos de diamante optimizados que logra un gran rendimiento de corte y durabilidad. Los nuevos pulidores Swivel ZIR Gloss de Jota crean una superficie muy brillante perfecta, ideal para el pulido de las áreas oclusales. Presentan enormes ventajas en comparación con los pulidores en forma de husillo clásicos en cuanto a eficacia y durabilidad.



#### Recorte de los puntos de conexión:

El punto de conexión de la barra de soporte o del bebedero se recorta con **Glaze Prep GP662**. ¡No se requiere refrigeración con agua! De lo contrario la restauración debe secarse antes del sinterizado.

#### Suavizado de la superficie:

Para el suavizado de la superficie y la eliminación de posibles fallos (p. ej. errores causados por el proceso de recorte), utilice la unidad **Glaze Prep GP662**. La reducción de los márgenes tras el sinterizado y el ajuste de los puntos de contacto se lleva a cabo con el mismo instrumental.

#### Preparación de las superficies oclusales:

Si fuera necesario, la oclusión y los puntos de contacto oclusales pueden ajustarse con el **Diamante Z833F**. El diamante también puede usarse interdentalmente con restauraciones de unidades múltiples.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente a 25.000 rpm.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente a 25.000 rpm.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente a 160.000 rpm.



#### Ajustes para un acoplamiento perfecto

Para los ajustes después del sinterizado, como la reducción del margen o pequeñas correcciones para lograr un acoplamiento perfecto, se utiliza el **Diamante Z850F**.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente a 160.000 rpm.

#### Pulido previo de la superficie y la oclusión

El nuevo pulidor **Swivel ZIR9863M** de Jota es perfecto para el pulido previo de la superficie, especialmente de la oclusión. Despues de los pequeños ajustes, la unidad Swivel es ideal para recuperar el brillo y alisado superficial inicial.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente entre 10.000 y 12.000 rpm.

#### Pulido a alto brillo de la superficie:

Finalmente la superficie se pule con precisión hasta lograr un alto brillo con la unidad **Swivel ZIR9863F**. El pulido a alto brillo admite el uso del óxido de circonio con estabilidad adicional y reduce la abrasión de la pieza antagonista.

#### Velocidad recomendada:

La velocidad debe ajustarse aproximadamente entre 10.000 y 12.000 rpm.

#### Resultado final



## jota kit 1441

# KIT DE CONSULTA ZIR GLOSS

ZIR9861M.RA.040



La nueva Swivel de Jota de la serie ZIR Gloss ofrece resultados perfectos y gran durabilidad. La unidad Swivel verde oscura, diseñada para el pulido previo, con un grano de diamante medio y adhesivo especialmente desarrollado resulta ideal para el pulido previo de la superficie oclusal.

⌚ 10.000-12.000 rpm

ZIR9861F.RA.040



La unidad Swivel verde claro de Jota de la serie ZIR Gloss con un tamaño de grano de diamante fino es la etapa final del sistema de pulido. Este pulidor de diamante se utiliza principalmente para el pulido a alto brillo de la superficie oclusal y presenta enormes ventajas en comparación con los pulidores en forma de husillo clásicos.

⌚ 10.000-12.000 rpm

GP662.RA.035



El Glaze Prep es un abrasivo multiuso con forma de husillo. Su diseño es óptimo para el repaso y correcciones de las superficies, así como para el recorte de bebederos y el ajuste de los puntos de contacto. Este instrumento se utiliza sin agua de refrigeración en óxido de circonio.

⌚ 25.000 rpm

Z833F.FG.023



Recortador de diamante con grano de diamante fino adherido. En el caso de los granes especiales de diamantes Z con ángulos muy regulares y superficies planas, se utilizan para ofrecer un rendimiento de corte eficaz y gran durabilidad. Este instrumento con forma de husillo es ideal para pequeños ajustes en las superficies oclusales después de la etapa de sinterizado.

⌚ 160.000 rpm

Z850F.FG.018



Recortador de diamante con grano de diamante fino adherido igual al empleado para Z833F. Este instrumento proporciona una superficie muy lisa tras la preparación. La forma cónica con punta redondeada resulta ideal para el repaso de los márgenes.

⌚ 160.000 rpm

Distribuidor de JOTA:

05/2017



JOTA AG Rotary Instruments  
Hirschenstrasse 2, 9464 Rüthi, Suiza  
Teléfono +41 (0)71 767 79 99, Fax +41 (0)71 767 79 97  
info@jota.ch, [www.jota.ch](http://www.jota.ch) SWITZERLAND

